

株式会社立平木工所

〒912-0021 福井県大野市中野 5-81-1
 設立：1958年(昭和33年6月)
 代表者：代表取締役 立平 敏浩
 資本金：1,000万円
 従業員数：9名
 就業時間：8時～17時15分
 連絡先：0779-66-1033(担当者:立平)

Q こんなことをしている会社です

○木製建具 (障子、フスマ、格子戸、板戸等)
 木製家具 (食器棚、下駄箱、本棚、タンス等)
 をつくっている会社



会社全景



飾り建具



格子戸 (こうしど)



工場風景 ①



工場風景 ②

我が社の
ウリ！

木加工の技術で
木のある暮らしをあなたへ

お客さまが喜ぶ製品をつくりたい

形状的に特殊なもののような、他で出来ない仕事をオーダーメイドで生産します。
 お客さま、施工業者、設計者と打合せをしっかりと、
 注文に応じて、特注木製品をつくる仕事です。

Q 仕事を見てみよう!!

製品（格子戸）が出来るまで



材料を引く



部材を加工



格子戸の組立

Q どんな仕事があるの？



家具部門

公共施設、一般住宅等の家具を製造しています。



建具部門

一般住宅等の建具を製造しています。



事務部門

お客さまの見積書作成、請求書作成などの仕事をします。

インタビュー

働く人



ふじた とみひさ
藤田 富久さん
[経験年数：26年]



てらまえ みつのり
寺前 充悟さん
[経験年数：20年]

{ この仕事に就いたきっかけは？ }

- 藤 会社の作業場や建具などを見て興味が湧いたので入ろうと思いました。
- 寺 小さい頃から物づくりが好きで、学校の図工の時間が楽しかったことやインテリアにも興味があったのでこの仕事を選びました。

{ どのような作業をしているのですか？ }

- 藤 寺 家具や建具の制作、取付などを行っています。

{ 作業をする上でのこだわりとか
注意していることはありますか？ }

- 藤 作業機械を使用する機会が多いので、不注意でけがをしないようにしています。
- 寺 お客さまの声をよく聞いて、家の雰囲気や使う方の身になって、寸法などを調整したり、使いやすい家具を製作するように心がけています。

{ 仕事をしていて楽しい時はどんな時ですか？ }

- 藤 寺 材木が多くての工程を経て製品として完成した時と、それをお客さまの所へ運んで行き、うまく取付ができお客さまの喜んでいる姿を見る時ですね。

{ これからの目標を教えてください。 }

- 藤 「木」を使って斬新なものを作りたいです。
- 寺 まだまだいろいろなことを勉強して、皆さんから頼りにされる存在になりたいです。

{ これからこの業界を目指す方にメッセージを }

- 藤 寺 何でもない「木」が様々な形に変わっていく喜びやおもしろさを見て欲しいですね。それに、自分の作ったものが何年も残り、それを見る時の喜びを体験して欲しいです。

株式会社 タニコーテック

〒912-0095 福井県大野市下丁8-1-1
 設立：1976年(昭和51年)3月
 代表者：代表取締役 高柳 一則
 資本金：5,000万円
 従業員数：283名
 就業時間：8時～17時
 連絡先：0779-65-1111(担当者:松谷)
 U R L : <http://www.tanico.com/>

Search!!



こんなことをしている会社です

○業務用厨房機器の設計・製造

(例) レストラン、大手飲食チェーン店、コンビニ、一般飲食店 他
 ホテル、調理師学校、社員食堂、学校給食センター、病院
 など大型施設

○家庭用オーダーメイドシステム キッチンの設計・製造



タニコーテック本社社屋



家庭用オーダーメイドシステムキッチン



学校給食センター厨房



飲食店厨房

我が社の
ウリ!

お客さまの成功を応援する企業

食に関わるお店の基本はシェフ(スタッフ)と厨房にあります。良いお店には、良い厨房があります。シェフが「こだわり」や「夢」、「使命」を持って、夢中に働ける場所を私たちの知識・技術・情熱を持って、お客さまと共に実現していきたい。
 お店の繁盛(成功)こそが私たちの成功となるのです。

仕事を見てみよう!!

製品ができるまで

お客さまのさまざまなご要望にお応えするため、設計・製造・出荷まで生産体制を整えています。



原材料切断工程

原材料コイルを切断加工し、各製造担当部署に搬送します。



CAD設計工程

お客さまからのご要望にあわせ、CADプログラム設計・図面設計を行います。



部品組立工程

製造仕様書をもとに、組み立てていきます。



製品検査

完成した製品を厳重に検査し、梱包します。



出荷搬送

梱包した製品を流通センターに搬送します。

どんな仕事があるの?

製造

- 原材料管理・切断・加工
- CAD設計、製品組立(溶接・研磨・部品組立・板金組立)
- 検査・出荷

事務

- 資料や契約書の作成
- 取引先との電話対応、来客対応
- ファイリング、データ集計

開発

- 試作品の耐久試験
- 新製品の開発

インタビュー

働く人

近藤 零士 さん(右)
 [入社6ヶ月]

多田 治宏 さん(中央)
 [入社6ヶ月]

松田 滉太郎 さん(左)
 [入社6ヶ月]



{ 学生の頃のこと }

- 近 サッカー漬けの毎日、部屋でもボールを触っていました。高校の時は、キャプテンをしていて、周りのメンバーを動かす方法を学びました。
- 多 スポーツクラブ活動で皆と協力し助け合う重要性を学びました。
- 松 中学・高校と7年間卓球をしていました。仲間を想い、共に助け合いました。

{ この会社に入社した動機は? }

- 近 小さい時からものづくりが好きで、ものづくりの仕事に憧れていた。祖父が木工で、手伝いをしていました。職場見学で溶接を見て、自分の力を発揮できると思い入社を決めました。
- 多 高校が機械科で、ものづくりに対する興味が湧きました。職場見学で、自分の力を発揮したいと思いました。
- 松 高校生の時、第2工場ですぐアルバイトをしていた。最初は興味がなかったが、上司や先輩から色々教えていただき、ものづくりの仕事に興味を湧きました。

{ 仕事の内容について }

- 近 第1工場、オーダーメイド製品の溶接・組み立てをしています。
- 多 第2工場、フライヤー・オープンなどガス機器の溶接・組み立てをしています。

- 松 第1工場、シンクを載せる台を溶接し組み立てしています。

{ 仕事へのこだわり }

- 近 組み立て前に寸法を測り、効率よく作業を行っています。
- 多 十分に気を付け、作る製品1つ1つを丁寧に仕上げていきます。
- 松 なるべく傷をつけないよう、慎重に作業を進めています。

{ これからの目標について }

- 近 現在は、上司・先輩に教えていただきながら、キャビネットを製作しているが、1人で製作できるようになりたいです。
- 多 ミスなく仕事ができるようになりたいです。
- 松 ミスを少なくし、規格製品を1人でこなしていきたいです。

{ これから就職する若者へのメッセージ }

- 近 自分のやりたいことを明確にし、職場見学でしっかり見て、自分の力を活かせる所で就職できるように頑張ってください。マナー・礼儀は社会人として大切なことなので、今のうちから習慣づけたい方が良いでしょう。
- 多 自分がどういった所に就職したいのか。自分の目で見て、家族や先生に相談しながら決めてほしい。
- 松 色々な企業を調べて、アルバイト体験や職場見学など自分が希望する仕事を見つけた方が良いでしょう。

中野化成株式会社

〒912-0021 福井県大野市中野町 3 丁目 4-3
 設立：1982年(昭和57年)2月
 代表者：土谷 三代治
 資本金：1,000万円
 従業員数：6人
 就業時間：8時～17時
 連絡先：0779-65-0047(担当者:土谷)

Q こんなことをしている会社です

○プラスチック射出成形

私たちが日常目にする様々なプラスチック製品を作り出しています。お菓子のケース、芳香剤、化粧品の容器、瞬間接着剤や捕虫器ケースなどを製造しています。製品として製造している種類は30種類を超えています。

射出成形とは、高熱のシリンダーによって溶かされたプラスチック原料を金型に流し込み、一定時間冷却することでプラスチックが固められ成形品が出来上がる技術です。プラスチックが金型に流し込まれる様子が注射器の作用に似ていることから射出成形法と呼ばれています。



我が社の
ウリ！

厳しい品質管理を経た 高品質な製品を！

エンドユーザー(最終消費者)の品質へのこだわりがますます強くなっていく中、良質な製品を作りだしていきます。

Q 仕事を見てみよう!!

製品が出来るまでの一連作業



着色

タンクに原料と着色顔料、添加剤(静電気防止剤)を投入し、混ぜ合わせる。



成形

▶ 着色した原料を投入し、溶融後金型に射出。冷却後ロボットで取り出しコンベア上に整列。



検査

▶ 製品に油やホコリ等が付着していないかを検査後、梱包作業。



運搬

▶ 製品を出荷。

Q どんな仕事があるの？

営業系

どんな製品を作るかをメーカーの担当者と打合せします。



製造系

原料を着色したり、タンクに投入したりします。



検査系

製品に不良品がないかセンサーで判別します。



運搬系

出来上がった製品を出荷します。



インタビュー

働く人



私たちは、大野市が実施する働き方改革推進事業に参加しています



しまだ ゆい
島田 唯さん
[入社10年目]

{ 学校の頃はどんなことをしていたのですか? }

演劇部に入っていました。文科系だとばかり思っていたんですが、声を出す為に腹筋を鍛えたり、屋上で円陣を組んで発声練習をしたりと体育会系願掛けの部活でした。

{ この仕事に就いたきっかけは? }

従妹がこの会社でお世話になっていて、そのご縁です。入社して感じたことはとてもアットホームな職場だなということです。

{ どんなお仕事をされているのですか? }

完成品の箱詰めから検品、書類作成などを担当しています。

{ 仕事をしていて大変なことや楽しいことはどんな時ですか? }

一度に5台の機械が動いているときは、原料を切らさないよう、異常が起きていないかを見ているのが大変ですね。それでも機械に異常が起きた時、冷静に対処して無事に復旧した時などはほっとします。

{ これからの目標を教えてください }

パソコンの作業が増えてきたので、もっとスキルを高めていきたいです。今までやってきた勉強や趣味が意外な形で仕事と関わっていたり、役に立ったりしているのでこれからもいろいろな経験を積んでいきたいと思っています。

株式会社 南部酒造場

〒912-0081 福井県大野市元町 6-10
創 業：1733年(享保18年)
代 表 者：代表取締役 南部 隆保
資 本 金：2,500万円
従業員数：17名+6名(季節雇用、アルバイト)
就業時間：9時～17時
連絡先：0779-65-8900 (担当者:島田)
U R L：https://www.hanagaki.co.jp

Search!!



こんなことをしている会社です

- 清酒「花垣」の製造販売
- リキュールの製造販売
- ミネラルウォーター、酒粕、奈良漬の製造販売
- 全酒類卸問屋、アサヒビール特約卸問屋
ビール・ワイン・焼酎・洋酒・飲料の卸売



代表商品「特撰大吟醸」



酒蔵外観



酒蔵店舗(免税店)



蔵内風景

我が社の
ウリ!

「日本酒で人を幸せにする」
酒蔵の伝統と文化を継承し最高のおいしさを追求する
社員全員が「きき酒師」(日本酒コンシェルジュ)

「花垣」は、大野の名水と高品質の酒米で愛情込めて醸す日本酒を、地元はもとより日本全国に、ひいては世界の人たちに楽しんでもらうために日々努力を続けます。当社は、社員一人ひとりが情熱を持って自らを高め、お客さまの喜ぶ笑顔のために努力し、社会や地域に貢献することを使命としています。
○創業:1733年 ○創釀:1901年
○販売先：日本全国・世界13ヶ国(アメリカ、カナダ、中国、香港、韓国、台湾、シンガポール、マレーシア、イギリス、ドイツ、フランス、ベルギー、ミャンマー)

仕事を見てみよう!!

清酒「花垣」が出来るまで

秋から春にかけて寒い時期に日本酒を醸造します。おいしいお酒を造るためには、手間暇を惜みず丁寧に、愛情込めて醸します。越前大野がぎゅっと詰まった逸品に仕上げます。



①酒米
地元大野の酒米にこだわっています。



②蒸米
100℃以上の蒸気で約1時間蒸します。天候や米質などに合わせて蒸気を調整します。



③麹(こうじ)
麹室(室温30～40℃)に入れた蒸米に、種麹をつけて丸3日間仕上げていきます。



④醪(もろみ)
蒸米と麹を3回に分けて仕込む「三段仕込み」で、醪を仕込みます。



⑤搾り
新型の搾り機と伝統的な槽(ぶね)の両方を使用します。



⑥瓶詰め
貯蔵、または搾られたお酒を「きき酒」します。香り、味わい、熟度をチェックして瓶詰します。

どんな仕事があるの?

製造

- 日本酒
- リキュール
- ミネラルウォーター
- 酒粕
- 奈良漬
- 商品開発
- 出荷業務

営業

- 全国の酒専門店
- 百貨店
- 飲食店
- イベント、展示会
- 海外の取引先
- マーケティング

店舗

- 店舗での接客
- 外国人観光客の免税店
- イベント、催事
- 通信販売
- ネットショップ
- 日本酒のコンシェルジュ(社員全員がきき酒師)

総務

- 事務
- 経理、労務管理
- 受注
- HP管理
- 出荷、輸出事務
- 販売企画
- 制作物デザイン

インタビュー

働く人

なんぶ たかやす
南部 隆保さん(中)
昭和30年生まれ
[代表取締役社長]

たけむら りょうたく
竹村 亮度さん(左)
平成4年生まれ
[製造部(蔵人)]

つねわき たけし
常脇 武士さん(右)
平成3年生まれ
[製造部(蔵人)]



{ 会社の印象は? }

竹 人を育てることをすごく大切に考えている会社だと思います。
限られた人数でもみんな一緒に頑張っていこう!という思いにあふれた方ばかりです。

常 ハローワークで見つけた酒蔵のアルバイト募集に興味を持ち、10月から酒造りに参加しました。
半年間のアルバイトを経て、この春契約社員となりました。
いろんなことをいろんな人が教えてくれる会社で、おもしろい人もいっぱいいます(笑)

{ 今の仕事について }

竹 前年度の酒造りでは、初めて洗米・釜蒸し(原料処理)を担当しました。
自分で判断しなければならないことばかりで大変でしたが、その分おもしろく、やりがいがありました。
特に、人に仕事のやり方を教える立場になったことで、今まで自分に教えてくれた方々の苦労やコミュニケーションの適切な方法について知る機会を得ました。

常 酒造りは、バイトであっても体力的にハードな仕事でしたが、僕の体調を考慮したシフトにしてくれました。1年目はすべてが新鮮だったし、仲間がいてくれたので乗り切ることができました。今は、製品部で瓶詰めや出荷のお手伝いをしています。

{ これからの「花垣」について }

竹 後世に花垣の味・伝統を伝えていきたい。そのために、技や知識を身に付けていきたいと思っています。
酒造りは奥が深く、とてもおもしろいので、新しい世界に興味のある方はぜひ一緒に働きましょう!もちろん花垣のお酒はおいしいので、まず1杯飲んでみて欲しいですね。

常 まずは「言われたことをしっかりやる」ことを徹底したい。目標を持つのはその先だと思っています。新しいチャレンジをするために、今は勉強の日々です。

南 日本酒は日本を代表するお酒であり、日本の文化といっても過言ではありません。今や、和食と共に、世界中で認知されつつあります。蓄積された醸造技術を伝承しつつ、新たな味わいにも挑戦していく、そんな醸造技術者に成長してくれることを期待しています。

ファーストウッド 株式会社 大野工場

〒912-0821 福井県大野市七坂 40-1
設立：2005年(平成17年)10月
代表者：兼井 雅史
資本金：4億9,800万円
従業員数：531名
就業時間：(日勤)8:00~17:15(75分休憩)
(夜勤)20:00~5:15(75分休憩)
連絡先：0779-66-0080(総務担当:山本)
URL：http://www.1stwood.jp/

Search!!



こんなことをしている会社です

強度の高い集成材(木の柱)の製造と、プレカット加工(住宅の柱・梁の加工)を行っている会社です。



大野工場 全景



集成材工場内



プレカット工場内

我が社の
ウリ!

2019年度の売上高は**500億円!**

親会社は、戸建分譲住宅で**日本一!**

**安定した仕事量、
安定した雇用、
働きやすい環境を提供!**



仕事を見てみよう!!



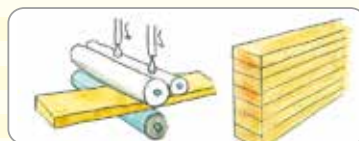
行程を動画でも
ご覧いただけます

【集成材ライン】

①ラミナ切削(板削り)



②積層接着



③検品・出荷



【プレカット加工ライン】

①設計



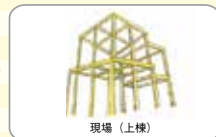
CADでのデータ作成

②機械による木材加工



ボルト穴、アリなどが機械により
正確に加工されます

③上棟



現場(上棟)



行程を動画でも
ご覧いただけます

どんな仕事があるの?



CAD (図面作成)

図面データ作成と確認を行います。



製造 (集成材生産)

木造住宅の梁・柱に使われている集成材を
製造しています。



製造 (プレカット加工)

事前に木造住宅の梁・柱の継手、仕口を機
械で加工し、上棟時にプラモデルのように
組み立てられる様に加工する仕事です。

インタビュー

働く人



前田 優作さん

【入社2年8か月目
プレカット製造課(ネル加工担当)】



松尾 萌さん

【入社2年3か月目 CAD担当】

{ この会社を選んだ理由はなんですか }

- 前 中学生のころから木に触るのが好きになり、学校の技術の時間などもとても楽しみにしていました。高校の時の就職説明会において、当社をはじめいくつかの会社説明を聞きましたが、最終的にこの会社を選びました。
- 松 他の職場からの転職なのですが、とても働きやすい環境であったことがこの会社を選んだ理由です。

{ 仕事をして楽しい時、よかったと思える時はどんな時ですか }

- 前 力仕事など身体を動かしながら働くことが多いので、一日の仕事をやり終えた時、とても達成感があります。
- 松 今まで知らなかった建築に関する知識が学べて楽しいです。最初は分からなかった事も少しずつ分かるようになってきてやりがいを感じています。

{ これからの目標を教えてください }

- 前 今年、入社した新入社員と一緒に仕事をしていますが、仕事を教えるという立場にもなったので、自分自身も少しでも成長できるようにしていくことが目標です。
- 松 まだまだ知識が足りないのもっと学んでいきたいです。

{ お仕事の内容やこだわりを教えてください }

- 前 パネル床材を加工して、残った削りかけの部分をヤスリで削って積み重ね、所定の場所まで運ぶ仕事をしています。動きのある仕事ですので、身体を使った仕事が好きの方、力仕事が好きなお方にはおすすめな職場です。
- 松 CADに関する事務作業を行っています。本社から送られてきたデータを読み取って工場用に転送したり、図面を印刷して工場に渡しています。データの内容に間違いがないかのチェックも行い、チェックミスがあると加工のやり直し等のクレームに繋がるので注意しながら行っています。

女性が働きやすい環境整備をすすめています。

- ・育児介護にも配慮した時差出勤の設定
- ・育児休業、産前・産後休業、介護休業の取得
- ・女性を積極的に採用

育児介護にも配慮した時差出勤などが評価され、「ふくい女性活躍推進企業プラス」に登録されました。

大野市「子育て世代にやさしい企業」に認定されました。



産休育休の取得や時差出勤制度など、これまでの働きが認められ認定していただくことになりました。今後もさらなる環境整備に努めてまいります。