

# 株式会社ベスト工房

〒912-0815 福井県大野市下麻生嶋 111-1-1  
 設立：1993年(平成5年)9月  
 代表者：代表取締役 長谷川 司  
 資本金：1,000万円  
 従業員数：16名(グループ全体40名)  
 就業時間：8時15分～17時  
 連絡先：0779-65-8961(担当者:清水)  
 U R L: <http://www.best-kobo.co.jp>

Search!!



## こんなことをしている会社です

### ○衣料品・日用雑貨の製造

(例) 婦人服、子供服、産業資材の製造

### ○化粧品・健康食品の企画提案

(例) 化粧水・乳液、シャンプー・コンディショナーの企画提案



我が社の  
ウリ!

## 常に新しい事にチャレンジ 「ECOLOGY」「ONLY ONE」 「LOCAL REVITALIZATION」

- 環境に、自然に、そして人にやさしい物づくり  
循環型社会の形成として廃棄物リサイクル、環境調和型商品の拡大、化学技術が重要な課題となっています。当社は、これらの課題に対して貢献すべく、積極的に取り組んでいます。
- オンリーワンの物づくりと他社との差別化  
環境保全を切り口に、他社が取り扱っていない商品を、原材料と製造方法にこだわりを持って常にオンリーワンの物づくりに取り組んでいます。
- 環境商品を地元大野から発信  
開発商品を内製化する事で地元の活性化と地域振興を図ります。自然環境が良好な大野を守るべく、環境商品の開発に取り組み、全国へ発信して参ります。

## 仕事を見てみよう!!

### 製品ができるまで

材料



製品に使う材料を仕入れます。

裁断



作る製品に合わせて材料をカットします。製品によって2種類から10種類程度のパーツに分かれます。

縫製・検品



カットしたパーツを縫い合せます。(縫製)  
また、不良品やミシン針の混入がないかをチェックします。(検品・検針)

梱包・出荷



出来上がった製品を段ボールに詰め、お客さまの元へと出荷します。

## どんな仕事があるの?

### 化粧品の企画・提案

自社で養蚕を行い、得られた繭から化粧品原料である「シルクプロテイン」を抽出。

化粧品製造会社と提携し、今までにない自社製品や他社ブランド化粧品を企画提案、開発しています。



### 衣料品製造

婦人服やスポーツウェア、子供服などの一般衣料品を縫製しています。縫製された製品は、最終検査をクリアした後、TVや雑誌などを通じて、全国のお客様の元に届けられます。

また、タオルなどの産業資材も取り扱っており、様々な分野で活用されています。



## インタビュー

# 働く人



当社では衣料品縫製だけでなく、化粧品・健康食品の企画提案、日用品や原料の製造など、様々な分野の事業を展開しています。

1つのことに捉われる事無く、色々な仕事にチャレンジし、失敗を恐れず、向上心と情熱を持って仕事に取り組んでくれる社員を、これからも応援していきます。

皆さんも地元大野で、一生懸命になれる「夢」を探してみませんか?

は せ が わ つ か さ  
**長谷川 司** さん  
 [代表取締役社長]

# 豊実精工株式会社 ホウジツ株式会社

設立：1985年(昭和60年)1月  
 代表者：代表取締役 今泉 由紀雄  
 資本金：1000万円  
 従業員数：160名  
 就業時間：8:00~16:55  
 U R L : <https://www.hojitsu.co.jp/>  
 (福井大野工場)  
 〒912-0013 福井県大野市堂本 15-27-1  
 連絡先：0779-66-5001(担当者:氣賀澤)



## こんなことをしている会社です

### ○豊実精工(株)福井大野工場

精密機械加工・表面加工・3D設計・  
装置組み立てなど最新設備と高度な技術で生産を行っています。



### ○イタリアンレストラン サルトリア ダ 水本

大正時代の重厚な木造校舎の趣と、地場食材が  
堪能できる本格イタリアンレストランです。



### ○ホウジツ(株)

機械部品販売、管材・資材販売、工具類販売、  
部品加工・修理を行っています。



### ○ゲストinかべくら

2019年4月25日オープンゲストハウスです。  
サルトリアダ水本に隣接。  
シャワールーム、洗濯機、  
アメニティセットもあります。



### ○鳩ヶ湯温泉

大野市の山奥にある白山国立公園内の  
期間限定(春~秋)の温泉宿です。



### ○パークホテル九頭竜

緑に囲まれ、日本百名山「荒島岳」の眼下に  
たたずむ高原の宿。



我が社の  
ウリ!

## 豊かに実る未来のために

私たち豊実精工では、世界に通用する技術を発信すること、との思いを社員一人ひとりが  
胸に刻み、従来の精密部品加工・組み立て・表面処理の分野に日々精進しています。

さらに、これらの機械分野と並行して、市民の皆様の文化拠点となる施設の運営も事業と  
して手掛けています。

日本の未来が豊かで豊り多きものとなる様に。その一助を担える企業であるために。当社は、  
これからも独自のスタイルを貫き、さらなる技術革新、真の意味での国際化、環境への取  
組みをテーマに、社会に貢献してまいります。

## 仕事を見てみよう!!

### 豊実精工(株)福井大野工場

各種産業機械の精密部品加工・機械設計・組立をしています。



機械加工



梱包作業



機械設計

### ホウジツ(株)

機械部品販売、管材・資材販売、工具類販売、部品加工・修理をしています。



機械部品・資材



工具類



販売事務

### イタリアンレストラン サルトリア ダ 水本

九頭竜舞茸や上庄さといもなど地元食材をふんだんに使った本格イタリアンを提供しています。



水本仕立てのイタリアン



厨房内



シェフ

### 鳩ヶ湯温泉

白山国立公園内にある秘湯の宿です。全室シャワートイレを完備しています。



フロント



客室



山菜・川魚を使った手作り食事

### インタビュー

# 働く人

君の若い力を  
募集しています!

いまいすみ ゆきお  
今泉 由紀雄 さん  
【代表取締役】



当社はおお客様のベストパートナーとしてトータルな技術力とフレキシブルな対応力を発揮します。ピンポイントでの対応はもちろん、設計から製造までを社内で一貫して手掛ける体制を整えることでお客様のあらゆるニーズを満たす高品質な製品を最速かつ低コストでご提供しています。

丁寧に、緻密に。  
最新の設備と高度な技術。  
日本のものづくりの神髄を国内外へと発信します。

# 北伸電機株式会社

〒912-0067 福井県大野市右近次郎 33-15  
 設立：1983年(昭和58年)9月  
 代表者：代表取締役 細川 亮  
 資本金：3,300万円  
 従業員数：45名  
 就業時間：8時20分～17時20分  
 連絡先：0779-65-7560(担当者:赤澤)  
 U R L : http://hsdk.co.jp/

Search!!



## こんなことをしている会社です

○各種無線通信機器、通信システム、電源及び充電器、  
 その他電子応用機器、無線タグシステム、  
 非接触電力電送装置等の開発・設計・製造を手がけ、  
 OEMメーカーとしてHOKUSHIN製品を市場に  
 送り出しています。ISO14001・ISO9001 認証



我が社の  
**ウリ!**

## 自然環境との調和と共生

先端技術と地球にやさしいものづくりへの挑戦を始めています。

北伸電機では長年培った技術を駆使し、たゆまざる徹底した品質管理のもとで、各種無線通信機、電源及び充電器、電子応用機器等の一貫生産を中心に、電子回路の設計、開発、製造を手がけています。

情報社会のニーズに対応すべく、先端技術である無線タグシステムの開発を進め、その無線技術は広く認められています。

充電、電源技術は地球環境に貢献する技術です。チームメンバーとして、夢をかたちにしたいませんか。活かします、あなたの思いを北伸電機で...

## 仕事を見てみよう!!

### 製造工程



※完成した電子回路は電動アシスト付自転車の充電器、リモコンエンジンスターターのリチウム電池や新幹線の蓄電池などに使われます。

## どんな仕事があるの?

### 技術職

開発部で、企画開発、  
 設計、技術指導、生産  
 技術等のお仕事



### 現業職

製造部で、各種無線通信機、各種電源及び充電器等、電子応用機器の製造、検査、調整、組立作業及び品質管理、生産管理等のお仕事



### 事務職

<受付部門>  
 接客(来客対応)、  
 電話対応、  
 経理・会計等のお仕事  
 <製造管理部門>  
 部品・材料発注・  
 管理のお仕事



## インタビュー

# 働く人

は せ が わ し ゅん す け  
**長谷川 俊輔** さん  
 【所属部署：開発部、経験年数：8年】



### { 学生の頃のこと }

小・中・高とサッカー部に所属し、少しでもうまくなりたくて毎日練習をしていました。

### { 会社を選んだ理由は? }

大学で理工学部の電気電子工学科を専攻し、これまでの学んできたことを活かせる会社だと思ったからです。

### { 作業内容 }

主に充電器の開発で、部品選定を行い、試作品を作成し試験場で評価を行い製品化します。

### { 仕事へのこだわり }

技術を吸収できるよう、また効率的にミスを生じないように作業をしています。

### { 仕事をしていてどんな時が楽しいですか? }

なんども試作品を作成し、苦勞の末に製品化されたものが量産された時や店頭で自社の商品を見かけた時です。

### { これからの目標を教えてください }

もっともっと勉強して技術を習得していきたいです。

# 株式会社 松浦印刷所

〒912-0022 福井県大野市陽明町 2 丁目 401  
 設立：1965年(昭和40年)6月(創業大正12年)  
 代表者：代表取締役 松浦弘益  
 資本金：1,000万円  
 従業員数：12名  
 就業時間：8時30分～17時  
 連絡先：0779-66-2357(担当者:松浦)  
 URL：http://matsuura.biz/



## Q こんなことをしている会社です

○印刷物のデザイン・編集、印刷、製本。

我が社の  
ウリ!

デザイン・印刷から製本まで  
自社で全ての工程を一貫して行っています。

印刷の依頼で営業担当がお客さまと打ち合わせをし、デザイナーや編集オペレーターがお客さまのニーズに合ったデザイン構成を提案します。お客さまとの校正を何回かやり取りした後校了となり印刷にかかります。印刷のために印刷機に直接DATAを送る場合とDATAをプレートに焼き付けその原版から印刷機により複製される方式があります。次に印刷されたものを折ったり綴じたりして製本されるなどパンフレットや新聞・書籍、伝票などの様々な製品となり出荷されていきます。

弊社は創業以来96年地元の方に愛顧いただいております。社員の平均勤続年数は長く印刷のスペシャリスト達です。女性社員も大変大きな戦力で2人目3人目と子育てしながら長く働いている人がほとんどでアットホームな社風と自負しています。地元に着したベテラン揃いの社員と共に地域の産業に貢献していけるよう、日々研鑽しております。

## Q 仕事を見てみよう!!



## Q どんな仕事があるの?

### 営業

お客さまの要望をうかがい、情報を整理して製作担当者に指示を出します。

### 編集・デザイン

お客さまから預かった原稿やデータをもとに、パソコンを使って印刷物のデザインレイアウトをします。

### 校正

デザインしたものを原稿と照らし合わせて文字やレイアウトに間違いがないか確認します。

### 刷版・印刷

印刷用の版を作成し、印刷機にセットして印刷します。

### 製本

印刷した紙を折り、穴開け、糊付などを施して製本し、仕上がりの大きさに断裁して製品を完成させます。

## インタビュー

# 働く人

たなか ゆい  
田中 唯さん  
[担当：デザイン 経験年数：9年]



### { 学生のころはどんなことをされていたのですか? }

学生の時は運動系の部活に入っていました。特に大学生生活は私にとって大変有意義な時間だったと思っています。大野にいたら絶対に知り合うことの無かった多くの人と出会い、なかなか体験することのできない経験もたくさんできました。

### { この仕事に就いたきっかけは? }

小さい頃から絵を描いたりものを作ったりクリエイティブなことが好きだったので、印刷物の紙面をデザインするこの仕事は絶対私に向いている!と思ったのがきっかけです。

### { どのような作業をしているのですか? }

パソコンを使って印刷物のレイアウト、デザインをしています。名刺やはがき、チラシ、パンフレット、ポスターなど、さまざまな印刷物を制作しています。

### { 仕事をする上でのこだわりや注意していることはありますか? }

制作する印刷物のターゲットとなる人が、男性なのか女性なのか、年代はどのくらいなのかなどを考えてつくっています。

どんなデザインや色使いをすればそのターゲットの目にとまり、心を動かすことができるのか、日々思いを巡らせながら試行錯誤しています。

### { 仕事をしていて楽しい時や辛い時はどんな時ですか? }

パソコンの画面上だけで作業してきた作品が、実際に印刷機やプリンタから仕上がってきて「印刷物」となったものを見たときがまず嬉しいです。そして、仕上がったものがお客さまの元に納品され、さらに街に出回っている自分の制作物を見たときは毎回感慨深いです。また、依頼してくださったお客さまや、印刷物を見てくれた方にデザインを気に入っていただけたり、褒めていただけたときなどは、本当にこの仕事をしていて良かったなと感じます。仕事をしていて苦しいときは、例えばポスターやチラシなどを制作しているときになかなか良いデザインのアイデアが浮かばないときです。そのようなときは他の人が作ったデザインを見て自分の感性とは違うものを感じ、刺激を受けるようにしています。

### { これからの目標は? }

お客さまの希望に添った、思い描いた通りのものをつくれるように努力していきたいです。

# 株式会社ミズホ

〒912-0064 福井県大野市上舌 30 字御城山  
 設立：1998年(平成10年)8月  
 代表者：代表取締役社長 宮川 浩  
 資本金：1,000万円  
 従業員数：117名(内 大野工場96名 令和2年11月現在)  
 就業時間：8時～17時 17時～2時(交代制)  
 連絡先：0779-65-7447(担当者:南部)  
 URL：http://www.k-mizuho.co.jp



## こんなことをしている会社です

### ○自動車部品・輸送機器部品の製造

自動車の街、愛知県に本社を置き、自動車・建設・鉄道等の精密部品の製造を行っている会社です。  
 自動車部品の製造という仕事に対して、日本の進んだ「ものづくり」技術を守る、という高い使命感と誇りを持って取り組んでいます。



我が社の  
**ウリ!**

「お客さまから求められる企業に進化する」  
ものづくりのプロフェッショナル集団

【ミズホの3つのカラー】

- **地元志向**：地元を元気にしたい、そんな奥越を愛する人で溢れています。
- **働き方改革**：年休120日以上、残業20時間/月以内。プライベートを大切にしてほしい。
- **個性を發揮**：自由で風通しがよく、個人のカラーが出しやすく、イキイキ働けます。大切な仲間という意識が強いので、立場に関係なく発言できます。

## 仕事を見てみよう!!



**加工レイアウト・作業手順設計**  
加工レイアウトと作業手順等の設計をします。



**材料入荷**  
それぞれ40～50種類もある「コイル材」や「バー材」を仕入れ、入荷します。



**加工 / 冷間鍛造・切削**  
生産する製品に応じて、「冷間鍛造」や「切削」加工を行います。



**出荷作業**  
全ての検査に合格した製品を梱包し、お客さまの元へ出荷します。



**出荷検査**  
出荷前に抜き取りで、製品の基準を満たしているかの最終チェックを行います。



**検査 / 寸法検査・外観検査**  
全ての製品の外観検査と寸法検査を行ない、不良品がないかを確認します。

## どんな仕事があるの?

### 製造

製品を作る機械の操作・出来上がった製品の採寸などの仕事です。

### 品質保証

製品がお客さまの注文に100%合っているか確認する仕事です。不良品が出た時にその処置をおこない、再発しないようにします。

### 技術

製造が良い製品をコンスタントに作れるようサポートする仕事です。製造作業で気を付ける箇所などチェックポイントを書類化します。

### 生産管理

お客さまの希望する納期に製品が納められるよう管理する仕事です。生産の計画を立ててそれが守られているかチェックします。

### 営業

お客さまの情報や問い合わせを社内で検討する仕事です。製品の価格が適正になるよう価格交渉を行います。

## インタビュー

# 働く人



利内 仁駿さん(左)  
【入社3年 / 製造4課】

山内 将司さん(中央)  
【入社5年 / 製造4課】

田中 智貴さん(右)  
【入社8年 / 品質保証部】

### { この会社を選んだ理由はなんですか? }

- 利 福井県内では必需品である自動車関連の職に就こうと思ひ、地元の大野に部品製造会社があったので会社見学をして入社しました。
- 田 企業説明会・会社見学に訪れた時、自分が学生時代に学んだITの知識を活かせる業務がある事を知り、やりがいがありそうと感じたから。

### { どのような仕事をしていますか? }

- 利 NC機械のオペレーターをしています。プログラムを入れ替えたり、刃物の交換をおこないます。治具を使って製品の測定もおこないます。
- 山 センサー部品を製造するプレス機のオペレーターをしています。製品の種類によって機械の部品付け替えもおこないます。
- 田 入社後4年は社内ネットワーク・データベースの構築やホームページ作成など、ITに係る仕事をしていました。その後品質保証に移り、精密測定器を使って製品の寸法を測定するなど、検査業務をおこなっています。

### { 仕事をしていてどんな時が楽しいですか? }

- 利 生産を安定させる事が主な目的ですが、何度調整しても上手くいかない時もあります。それでも先輩や上司にアドバイスをもらいながら自分自身で安定させる事ができた時、とても達成感のある楽しい仕事だと思いました。
- 山 新規の部品にかかわる機会があり、最初はうまく作れなくて何度も何度も作り直しになり辛かったです。でも、先輩と力を合わせて良い部品が出来るようになった時は、心から楽しい仕事だと思えました。

### { これからの目標を教えてください。 }

- 利 技術向上や品質改善にはたくさんの複雑な条件下での実験の繰り返しが必要ですが、私は細やかな作業が好きで得意なので、製品に対する知識を深め、経験を積んでミズホの技術向上の中心メンバーとして活躍したいです。
- 田 私の所属している品質管理の業務は、AI化できる点が多いと思います。これから世の中はAI化が進むので、ITの知識と業務を統合したAI化を先頭だてて実現していきたいです。

# 山一織物株式会社

〒912-0082 福井県大野市大和町 5-3  
 設立：1968年(昭和43年)1月  
 代表者：代表取締役 山田 照幸  
 資本金：1,500万円  
 従業員数：18名  
 就業時間：①8時30分～17時  
 ②5時15分～13時30分 13時30分～21時45分(交代制)  
 連絡先：0779-66-2239(担当者:山田)  
 URL：http://www.fit.or.jp/member/entry-45.html



## こんなことをしている会社です

○<sup>たていと</sup>極細糸を経糸に使用し、透明感、光沢感、柔らかな表面変化を持った繊細な織物を作っています。出来上がった織物の用途は、カラーフォーマルドレス・ウェディングドレス及びレディース用ファッション衣料などです。インテリア用のカーテンなども織っています。



我が社の  
**ウリ!**

新商品開発・撚糸・整経・製織と、  
織物の企画から生産までを  
一元管理しています。  
また糸の仕込みから織物になるまでを  
一貫で生産できるのが強みです。

かつては大野市を、福井県を、日本を支えた繊維産業。今では後進国の追い上げでかなり縮小してしまいましたが、先人の残した知恵と技術力を受け継ぎ、地場産業としての誇りを持ち今後の発展に繋げていきたいと思えます。また、新しい技術を吸収し医療や先端産業の分野にも進出したいです。



純白のウェディングドレス

上品な輝きと、しとやかな高級感のあるテキスタイルです。



鮮やかなイエローの  
カラードレス

透け感、光沢感そしてシャンプレー効果のある繊細なテキスタイルです。



生地の色見本サンプル

流行色からベーシックな基本色まで多種多様です。

## 仕事をしてみよう!!

### 繊維ができるまで

#### 原糸

主にポリエステル

#### 準備 パーンワインダー



① 撚糸の前準備

#### 撚糸 ダブルツイスター



② 糸に撚りをかける工程

#### 撚糸 セット機



③ 撚りどめ工程

#### 整経 セクショナルワーパー



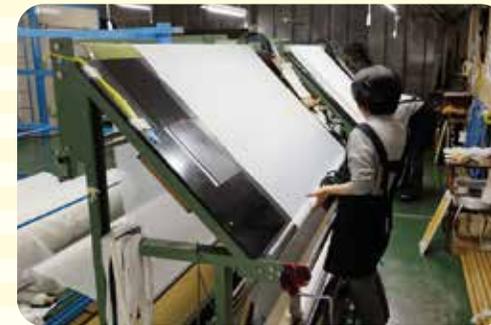
④ 経糸をつくる工程

#### 製織 ウォータージェットルーム



⑤ 布を織る工程

#### 検査 検反機



⑥ 織物の検査

#### 織物

オーガンジー / ジョーゼット / サテン など

# 株式会社 吉村甘露堂

〒912-0433 福井県大野市木本 90 字 19-1  
 設立：1929年(昭和4年)12月  
 代表者：代表取締役 吉村 文雄  
 資本金：4,300万円  
 従業員数：64名  
 就業時間：8時～17時(シフト有)  
 連絡先：0779-64-1928(担当：吉田)  
 U R L：http://www.yoshimuraokaki.jp/



## こんなことをしている会社です

- あられ・おかきなど米菓の製造
- 期間限定(10～12月)の丸餅の製造
- 福井県をはじめ全国各地の食品スーパー等の販売店に納入
- 米菓等の直売店舗(鯖江市)での販売



我が社の  
**ウリ!**

## こだわり抜いた素材で 「おいしさ」=「愛」を追求する企業

「味」・「コシ」・「ねばり」に優れ、なめらかで甘みのある地元福井県産のもち米「カグラモチ」と、奥越前の山々が育み名水百選に選ばれた伏流水を使用し、奥越前大野の澄んだ大気の中で作る「おかき」はひと粒ひと粒、より良い味を追求し、まごころを込めてお作りしています。私達が一手間一手間掛けて作り続ける「おかき」は、その「おいしさ」の中に、お客さまのことを想う「愛」を表現しています。

## 仕事を見てみよう!!

### 工場で「おかき」が出来上がるまでの工程をご紹介します。



## どんな仕事があるの?

### 仕込・乾燥

おかきの元になる生地を製造する仕事

### 焼き

生地を焼き上げ、味付・仕上げをする仕事

### 包装

焼きあがったおかきを個装・袋詰め・梱包する仕事

### 営業

商品をお得意さま取引先に案内し、受注を獲得する仕事

## インタビュー

# 働く人

こんどう なおゆき  
**近藤 直幸** さん(右)  
 [入社20年目  
 製造1課 課長 (製菓衛生士)]

きのした まさかず  
**木下 雅和** さん(左)  
 [入社6年目、製造1課仕込み]



### { この会社に入社した動機を教えてください }

**木** 小学生の時に工場見学でこの会社を見学して良い印象を持っていた事と地元で就職したかったので、この会社を選びました。

### { 仕事内容を教えてください }

**木** もち米をすり潰して粉状にしたものを蒸してお餅にします。そのお餅に海老、海苔、豆など副材料を混ぜて機械でついで練り機に入れて、出てきたお餅を型に成形する作業をしています。その他に冷やし固めたお餅の切断作業や切断されたお餅の乾燥作業をしています。また、お餅に入れる副材料の発注を担当しています。

### { 仕事へのこだわりを教えてください }

**木** お餅を着色する時や成形する時に、1つ1つのお餅の色や形に違いが出ないように、着色料を一定の量を入れる事やお餅の柔らかさが柔らかすぎたり硬すぎたりしない事に注意を払い、丁寧に速い仕事を心がけています。

### { 仕事をしていて楽しい時はどんな時ですか }

**木** 作業工程の手順を守る事に集中しているのでもうまだ仕事を楽しむという心境にはなれませんが、良いものを作る事を考えて精一杯仕事を頑張っています。

### { これからの目標を教えてください }

**木** 今、受け持っている仕事をこれまで以上に速く正確にできる為に先輩方からの技術や考え方を学び、自ら思考して向上していきたいです。そして、まだ自分の出来ない仕事に必要な能力や技術を身につけて先輩方から仕事を任せてもらえるようになりたいです。

### { 近藤課長から木下さんへ一言お願いします }

**近** 自分の意見を今以上にもっと言えるようになって仕事のスキルをどんどん磨いてもらいたい、更に上の仕事を目指してほしいと思います。

### { これから就職する若者へのメッセージ }

**近** 職場には、年配の人が多く、若い人に入ってきてもらって若い感性・力を持って会社を盛り上げてほしい。

# 有限会社 ワーパーファイブ

〒912-0431 福井県大野市下掘 31-1-3  
 設立：1979年(昭和54年)2月  
 代表者：代表取締役 坂本 靖  
 資本金：300万円  
 従業員数：6名(パート3名)  
 就業時間：8時～17時  
 連絡先：0779-65-6669(担当者:坂本)

## Q こんなことをしている会社です

○ **織物整経(織物準備業)**という仕事をしています。  
 主に、織物商社、織物工場からの発注で**燃糸・整経**を請け負っています。

織物…糸を縦横に組み合わせて作った布地のこと。  
 整経…1本1本の糸を同じ長さ、張力にして織物の幅の本数だけ揃え整えること。



整経作業①



整経作業②



整経ビーム



本社工場

我が社の  
**ウリ!**

## 「MADE IN FUKUI」を追求する 共存・共栄を目指す企業

福井県嶺北地方は、ポリエステルやナイロンなど化学繊維物が盛んな地域です。その中でも、大野はジョーゼット織物の産地であり、当社もジョーゼット織物を中心とした織物の準備をしています。最終的に加工された生地は、国内やヨーロッパ、中東など海外にも出荷されるので、「MADE IN FUKUI」の誇りを持って、1つ1つ良い製品を作っています。

## Q 仕事を見てみよう!!

工場では、織物の経(たて)糸の準備・製造を行い、県内各地の織物工場に出荷しています。



原糸

原糸メーカーが作ったものになる糸。(ポリエステル・ナイロン・アセテートなど)



燃糸

原糸(生糸)を引き揃え、燃り(束にしてねじる)をかけて丈夫な糸をつくる。



整経

燃糸工場から入ってきた1本1本の糸を順序良く揃える作業。生地を織るために必要な経(たて)糸を整える。



製織

整経工場から入ってきた経(たて)糸に横糸を組み合わせ、布地をつくる。

## Q どんな仕事があるの?



準備工

燃糸を整経機に仕掛ける仕事



整経士

整経機の操作、出荷までの準備

営業

仕事の受注  
協力工場への発注



## インタビュー

# 働く人

さかもと やすし  
 坂本 靖 さん(右)  
 [代表取締役社長]

たなか まこと  
 田中 誠人 さん(左)  
 [入社5年目]



### { この会社に入社した動機は? }

田 ハローワークで仕事を探している際、この会社を勧められて見学しました。繊細な作業が得意なので自分に合っていると思い入社を決意しました。

### { これからの目標について }

田 まだ自分一人ではできない作業があるので、社長や周りの人から学び、いずれはどんなことも自分一人の力でできるようにになりたいです。また、責任を持って仕事に取り組み、問題が起きた時には自分で解決できるようにになりたいです。

### { 仕事の内容について }

田 燃糸を整経機に立てて、糸を箆に通し、整経を行います。整経が終わったら、ビームに巻き取り、最後にアイロンかけをして梱包し出荷します。

### { 社長からのメッセージ }

坂 入社から4年目になり、作業は一人前に出来る様になりました。若い人材の少ない業界で貴重な存在です。これからも皆と協力し合って、繊維製造業界を引っ張っていく人に成長してもらえると嬉しいです。

### { 仕事へのこだわり }

田 出荷後の織物工場での作業がしやすいよう、丁寧な仕事を心がけています。例えば、糸が切れてしまった時に、他の糸に影響が出たり、ほつれてしまわないように直すことや、糸の強度に応じて張力を調整することを心がけています。